

GABIONS CONVENTIONNELS

MAILLES TORSADÉES PVC

Les gabions conventionnels à mailles torsadées recouverts de PVC d'INNOVEX rencontrent les exigences de la norme 6501 du MTQ ainsi que des standards ASTM A975 et A641.

PROPRIÉTÉS		
Type de mailles	ASTM A975	Hexagonales à double torsion
Dimension des mailles	ASTM A975	80 mm x 100 mm
Type d'acier	ASTM A641 / E29	Acier doux. Galvanisation Classe 3.
Effort en tension de l'acier	ASTM A641 / E29	485 MPa maximum
Diamètre du brin d'acier ¹ - Treillis	ASTM A975	2.7 ± 0.1 mm
Diamètre du brin d'acier ¹ - Lisières	ASTM A975	3.4 ± 0.1 mm
Diamètre du brin d'acier ¹ - Ligatures	ASTM A975	2.2 ± 0.1 mm

1: Avant l'application du revêtement de PVC

GALVANISATION CLASSE 3	
Diamètre du brin (mm)	Masse surfacique de Zinc (g/m ²)
2.20	240
2.70	260
3.05	275
3.40	275
3.90	290

Selon ASTM A975 et ASTM A641

FORMAT DES CAGES				
Longueur (m)	Largeur (m)	Hauteur (m)	Nb. de cellules	Volume (m ³)
4.0	1.0	1.0	4	4.0
3.0	1.0	1.0	3	3.0
2.0	1.0	1.0	2	2.0
4.0	1.0	0.5	4	2.0
3.0	1.0	0.5	3	1.5
2.0	1.0	0.5	2	1.0
4.0	1.0	0.3	4	1.2
3.0	1.0	0.3	3	0.9
2.0	1.0	0.3	2	0.6

PROPRIÉTÉS DE L'ENDUIT DE PVC	TESTS	VALEURS INITIALES	PERTE APRÈS USURE ¹
Épaisseur nominale ²	ASTM A975	0.5 mm	0 %
Résistance à la tension	ASTM D412	> 20.6 MPa	< 25 %
Élongation à la rupture	ASTM D412	200 % - 300 %	< 25 %
Module d'élasticité à 100% d'élongation	ASTM D412	> 18.6 MPa	< 25 %
Masse volumique	ASTM D792	1.30 - 1.35 g/cm ³	< 6 %
Dureté «Shore D»	ASTM D2240	50 - 60	< 10 %

1: Essais d'usure accélérée:

- Vaporisation d'eau salée selon ASTM B117 durant 3000 heures.
- Radiation aux rayons ultraviolets selon ASTM D1499 et ASTM G152 durant 3000 heures à 63°C.

2: Épaisseur minimale = 0.38 mm

2020-04-02